

Quoi de neuf dans PolyWorks® 2022

Solutions d'analyse dimensionnelle
et de contrôle de la qualité

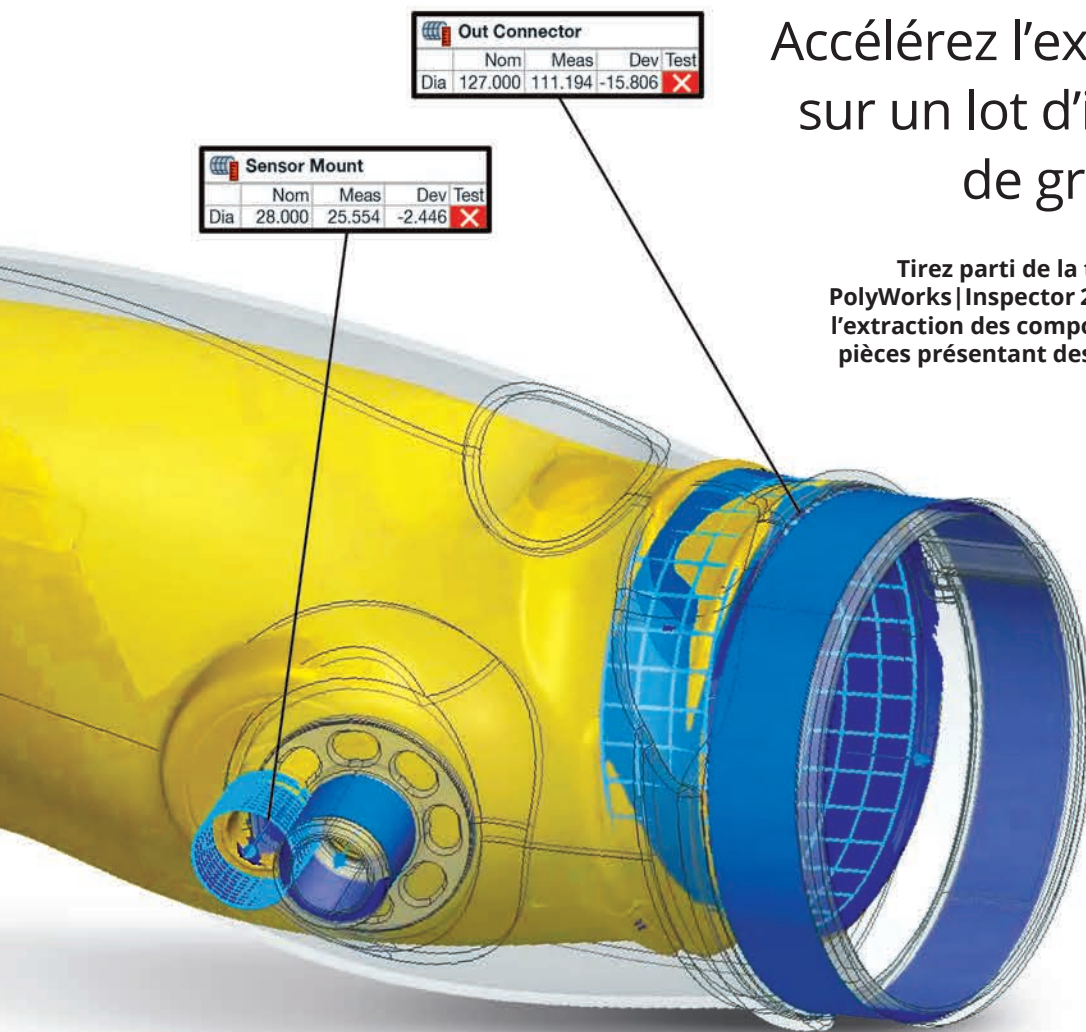


Inspectez efficacement plusieurs pièces sans données CAO

Guidez la mesure d'entités géométriques et automatisez l'extraction d'entités en l'absence de composantes nominales d'entités

- Palpez les entités sur un premier item, puis soyez automatiquement guidé par les composantes d'entités mesurées du premier item, lors du palpé des items suivants
- Numérisez un premier item, utilisez n'importe quel outil interactif pour créer des primitives mesurées à partir de données de nuages de points, puis convertissez toutes les composantes d'entités mesurées en guides de mesure, afin de guider la numérisation des entités et automatiser l'extraction des composantes d'entités mesurées sur les items suivants
- Injectez un modèle CAO plus tard dans le processus si vous le souhaitez, créez des composantes nominales d'entités et des contrôles GD&T et laissez PolyWorks | Inspector™ propager automatiquement ces modifications à tous les items inspectés

innovmetric



Accélérez l'extraction d'entités sur un lot d'items présentant de grandes déviations

Tirez parti de la technologie de guide de mesure de PolyWorks|Inspector 2022 pour automatiser et accélérer l'extraction des composantes d'entités mesurées sur des pièces présentant des écarts importants et semblables :

- Utilisez des groupes d'extraction d'entités ou des sélections manuelles pour extraire de manière fiable les composantes d'entités mesurées sur un premier item présentant de fortes déviations, puis convertissez ces composantes d'entités mesurées en guides de mesure
- Sur des pièces affichant de grandes déviations, effectuez rapidement l'extraction des composantes d'entités mesurées des items suivants, en utilisant des guides de mesure à titre de géométries de référence

PolyWorks
ReportLoop

AS9102B First Article Inspection

Form 3:

Characteristic Accountability,
Verification, and Compatibility Evaluation

innovmetric

1. Part Number 2. Part Name 3. Serial Number 4. FAIR Number

Pump Cover

PC651-1

PC651-001

1124

Characteristic Accountability

Inspection / Test Results

S. Char. No.	6. Reference Location	7. Characteristic Designation	8. Requirement	9. Nominal	10. Measured	11. Upper Tol.	12. Lower Tol.	13. Results	14. Designated / Qualified Feature	15. Nonconformance Number	16. Additional Data / Comments
1	SH1/A5	CRITICAL	Flatness	0.000	0.000	0.015	0.015	0.011	PCMM-ARM-QC001		
2	SH1/B5	CRITICAL	Perpendicularity A	0.000	0.000	0.025	0.025	0.031	PCMM-ARM-QC001		
3	SH1/D6	CRITICAL	Diameter	4.252	-0.050	0.050	4.384	4.384	PCMM-ARM-QC001		
4	SH1/C1	NON-CRITICAL	Diameter	1.217	-0.039	0.039	1.220	1.220	PCMM-ARM-QC001		
5	SH1/C1	NON-CRITICAL	Midpoint X	2.205	-0.039	0.039	2.109	2.109	PCMM-ARM-QC001		
6	SH1/C1	NON-CRITICAL	Midpoint Y	-1.028	-0.039	0.039	-1.027	-1.027	PCMM-ARM-QC001		
7	SH1/C1	NON-CRITICAL	Midpoint Z	-1.563	-0.039	0.039	-1.526	-1.526	PCMM-ARM-QC001		
8	SH1/A1	NON-CRITICAL	Position A B C	0.000	0.000	15.000	0.011	0.011	PCMM-ARM-QC001		
9	SH1/A1	NON-CRITICAL	Diameter	1.371	-0.050	0.050	1.372	1.372	PCMM-ARM-QC001		
11	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.002	-0.002	PCMM-ARM-QC001		
12	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.002	-0.002	PCMM-ARM-QC001		
13	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.002	-0.002	PCMM-ARM-QC001		
14	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.002	-0.002	PCMM-ARM-QC001		
15	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.002	-0.002	PCMM-ARM-QC001		
16	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.002	-0.002	PCMM-ARM-QC001		
17	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.002	-0.002	PCMM-ARM-QC001		
18	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.002	-0.002	PCMM-ARM-QC001		
19	SH1/D5	CRITICAL	X Distance	0.000	-0.039	0.039	-0.079	-0.079	PCMM-ARM-QC001		
20	SH1/D5	CRITICAL	Y Distance	0.000	-0.039	0.039	-0.079	-0.079	PCMM-ARM-QC001		

cylinder 1

⊕ Ø15.0000 A B C
Dia 1.3715 1.3749 0.0034

Norm Meas Dev Tst
0.0113 0.0113
1.3715 1.3749 0.0034

Créez des rapports d'inspection du premier article intelligents dans Excel

Publiez rapidement un rapport d'inspection du premier article AS9102 et conforme au processus d'homologation des pièces de production (PPAP) en mesurant un item dès le premier cycle de production dans PolyWorks|Inspector 2022 et en transférant automatiquement les résultats vers le modèle FAIR fourni dans Microsoft Excel.

Tirez parti du nouveau centre de données universel pour vos processus numériques

Assurez l'interopérabilité numérique de vos solutions de modélisation CAO, de définitions basées sur un modèle et de mesures 3D:

- Importez tous les types de contrôle GD&T à partir de fichiers CAO et QIF MBD natifs pour assurer l'interopérabilité numérique avec les processus de définition de produit
- Effectuez une mesure de contrôle dimensionnel d'un objet scanné ou palpé avec un appareil plus précis, comme une jauge numérique et injectez la valeur mesurée dans l'objet à des fins de rapport



Bénéficiez d'une plus grande convivialité

Profitez d'améliorations qui augmentent l'efficacité des utilisateurs et simplifient l'apprentissage des logiciels :

- Saisissez une requête de recherche dans la boîte de dialogue Options pour trouver rapidement l'option que vous recherchez
- Réglez dynamiquement les limites de l'échelle de couleurs dans la scène 3D pour accélérer l'analyse de vos cartes de couleurs de data

Optimisez les séquences de palpage MMT CNC pour la tête de palpage Renishaw PH20

Transformez les séquences de mesure MMT CNC en 3 axes sans collision en séquences de mesure en 5 axes optimales, en intégrant efficacement les mouvements sur 5 axes et le palpage avec contact de tête.



Améliorez les performances de votre opérateur de palpage grâce au déploiement d'une technologie d'affichage à réalité mixte

Faites l'expérience du guidage visuel et de la rétroaction fournie devant vos yeux, ainsi que des menus proposant des outils de palpage courants :

- Effectuez des mesures justes à chaque fois, en suivant la géométrie de guidage et les instructions de mesure superposées sur l'item inspecté
- Évaluez le résultat en visualisant les points palpés, les résultats de mesure et l'afficheur numérique en temps réel
- Bénéficiez des fonctionnalités de palpage courantes à l'aide de notre interface utilisateur intuitive



© InnovMetric Logiciels inc., 2022. Tous droits réservés. PolyWorks® est une marque déposée d'InnovMetric Logiciels inc. InnovMetric, PolyWorks | Inspector, PolyWorks | Modeler, PolyWorks | Talisman, PolyWorks | Reviewer, PolyWorks | DataLoop, PolyWorks | PMI+Loop, PolyWorks | AR, PolyWorks | ReportLoop et « The Smart 3D Metrology Digital Ecosystem » sont des marques de commerce d'InnovMetric Logiciels inc. SmartGD&T est une marque de commerce de Multi Metrics inc. Toutes les autres marques de commerce appartiennent à leurs propriétaires respectifs.



Siège social :

innovmetric

InnovMetric Logiciels inc.

2014, Cyrille-Duquet, Suite 310, Québec QC G1N 4N6 Canada

Téléphone : 1-418-688-2061 | 1-888-688-2061

info@innovmetric.com | www.innovmetric.com