

Co nowego w

PolyWorks® 2022

Narzędzia do analizy
wymiarowej i kontroli jakości

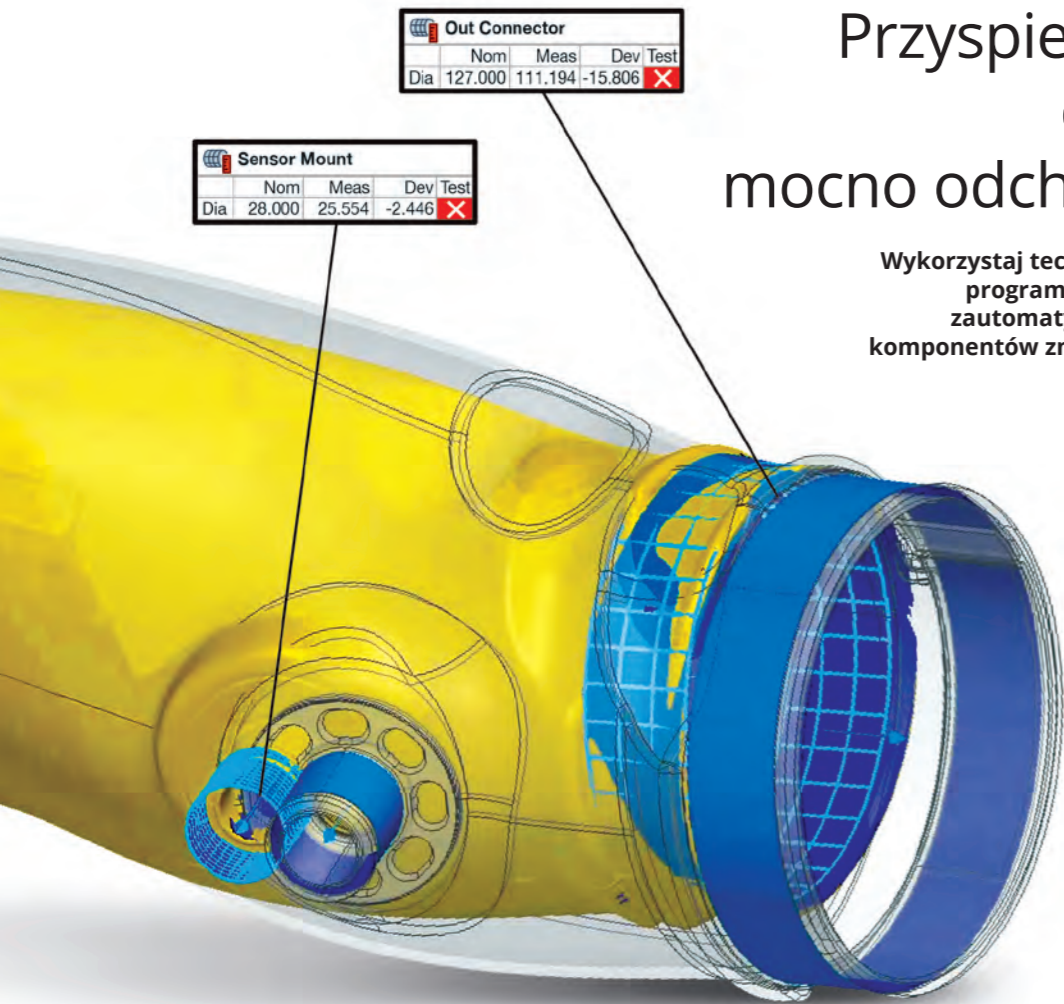


Wydajna inspekcja wielu części bez użycia modelu CAD

**Naprowadzany pomiar i
zautomatyzowane wyciąganie
cech bez nominalnych
komponentów składowych**

- Zmierz stykowo cechy pierwszej części, a następnie korzystaj z automatycznego naprowadzania opartego na jej zmierzonych komponentach podczas pomiaru kolejnych sztuk
- Zeskanuj pierwszą część, użyj dowolnego interaktywnego narzędzia do utworzenia zmierzonych komponentów z chmury punktów, a następnie przekształć te komponenty w instrukcje pomiarowe pozwalające naprowadzać skanowanie i automatycznie wyciągać zmierzone komponenty w następnych sztukach
- W razie potrzeby możesz później zaimportować model CAD, utworzyć komponenty nominalne i kontrolki GD&T, a następnie pozwolić programowi PolyWorks | Inspector™ automatycznie wprowadzić te zmiany we wszystkich wcześniej zmierzonych sztukach

innovmetric



Przyspiesz wyciąganie cech dla partii mocno odchylonych sztuk

Wykorzystaj technologię instrukcji pomiarowych programu PolyWorks|Inspector 2022, aby zautomatyzować i przyspieszyć wyciąganie komponentów zmierzonych w częściach o dużych, podobnych odchyłkach:

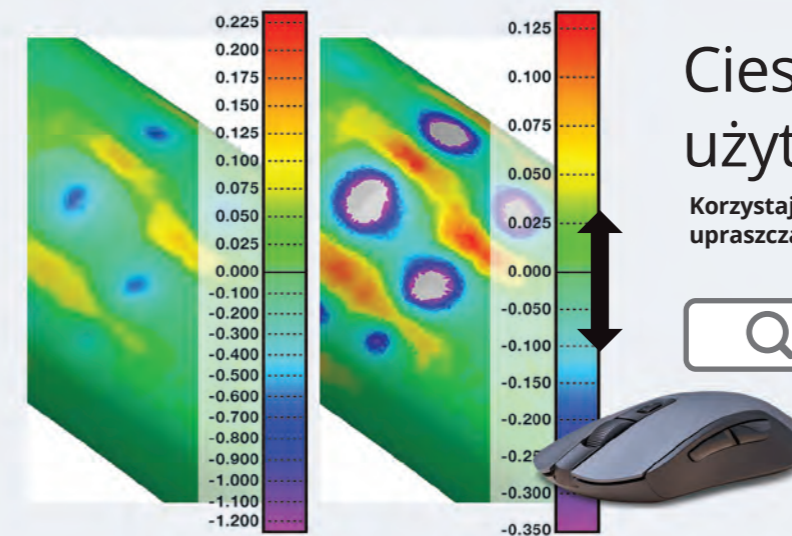
- Użyj grup wyciągania lub ręcznie zaznacz elementy, aby poprawnie wyciągnąć zmierzone komponenty w pierwszej, znacznie odchylonej części, a następnie przekształć je w instrukcje pomiarowe
- Wykorzystując utworzone instrukcje pomiarowe jako geometrie referencyjne szybko wyciągnij zmierzone komponenty w kolejnych, mocno odchylonych sztukach

Wykorzystaj nowe, uniwersalne centrum danych w swoich cyfrowych procesach

Zapewnij cyfrowe współdziałanie przy modelowaniu CAD, definicji opartej na modelu (MBD) i pomiarach 3D:

- Zaimportuj wszystkie kontrolki GD&T z natywnych plików CAD i QIF MBD, aby zapewnić cyfrowe współdziałanie z procesami definicji produktu
- Zmierz kontrolkę wymiarową skanowanego lub mierzonego stykowo obiektu przy użyciu dokładniejszego urządzenia, takiego jak miernik cyfrowy, i wprowadź wynik pomiaru do obiektu i wykorzystaj go w raporcie

Control	Nominal	Measured	Tolerance	Deviation	Test	
Diameter	11.000	11.080	0.000/-0.015	0.080	Fail	
Length	10.000	11.030	±0.050	0.030	Pass	
		0.100 A B	0.010	0.015	0.010	Pass



Ciesz się udoskonaloną użytecznością

Korzystaj z ulepszeń, które zwiększają wydajność użytkowników i upraszczają naukę obsługi oprogramowania:

- W oknie dialogowym Opcji użyj wyszukiwarki, aby szybko znaleźć szukaną funkcję
- Dynamicznie dostosuj zakres skali mapy kolorów w widoku 3D, aby przyspieszyć analizę odchyłek

Tworzenie inteligentnych raportów z inspekcji pierwszych wyrobów (FAI) w programie Excel

Szybko publikuj raport z inspekcji pierwszych wyrobów zgodny z wymogami AS9102 i PPAP, mierząc część z pierwszej serii produkcyjnej w programie PolyWorks|Inspector 2022 i automatycznie przesyłając wyniki do udostępnionego szablonu FAIR w programie Microsoft Excel.

AS9102B First Article Inspection Form 3: Characteristic Accountability, Verification, and Compatibility Evaluation

Char. No.	Reference Location	Characteristic Designator	Acceptance No. Control	Pl. Nominal	Pl. Lower Tol.	Pl. Upper Tol.	9. Results	10. Design/Qualified Tooling	11. Nonconformance Number	12. Additional Data /Comments
1	SH1JAS	CRITICAL	Flatness	0.000	0.000	0.015	0.011	PCMM-ARM-QC001		
2	SH1JBS	CRITICAL	Perpendicularity A	0.000	0.000	0.025	0.031	PCMM-ARM-QC001	NC1118464	
3	SH1JBA	CRITICAL	Diameter	4.252	0.050	0.050	4.284	PCMM-ARM-QC001		
4	SH1JCA	NON-CRITICAL	Diameter	1.217	-0.039	0.039	1.220	PCMM-ARM-QC001		
5	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint K	2.205	-0.039	0.039	2.205	PCMM-ARM-QC001		
6	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint F	-1.028	0.039	0.039	-1.027	PCMM-ARM-QC001		
7	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint E	-1.563	-0.039	0.039	-1.576	PCMM-ARM-QC001		
8	SH1JAA	NON-CRITICAL	Position A B C	0.000	0.000	15.000	0.011	PCMM-ARM-QC001		
9	SH1JAA	NON-CRITICAL	Diameter	1.371	-0.050	0.050	1.375	PCMM-ARM-QC001		
11	SH1J3	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.020	PCMM-ARM-QC001		
12	SH1J3	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.024	PCMM-ARM-QC001		
13	SH1J3	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.020	PCMM-ARM-QC001		
14	SH1J3	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.021	PCMM-ARM-QC001		
15	SH1J3	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.020	PCMM-ARM-QC001		
16	SH1J3	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.020	PCMM-ARM-QC001		
17	SH1J3	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.020	PCMM-ARM-QC001		
18	SH1J3	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.020	PCMM-ARM-QC001		
19	SH1JDS	CRITICAL	R Distance	0.886	-0.020	0.020	0.886	PCMM-ARM-QC001		

Report Loop innovmetric

Part Number: PC651-1, Part Name: Pump Cover, Serial Number: PC651-001, FAIR Number: 1124

Measurement: cylinder 1, Nom: 15.0000, Meas: 1.3715, Dev: 0.0113, Test: Pass

Optymalizuj sekwencje pomiarowe CNC CMM dla głowicy Renishaw PH20

Przekształć bezkolizyjne trójosiowe sekwencje pomiarowe CNC CMM w zoptymalizowane pięćosiowe sekwencje pomiarowe, skutecznie integrując ruchy pięćosiowe z pomiarem stykowym.



Popraw skuteczność operatora przy pomiarze stykowym przez wdrożenie technologii rzeczywistości mieszanej

Wyświetlaj instrukcje naprowadzania, informacje zwrotne oraz menu często używanych narzędzi pomiarowych przed Twoimi oczami:

- Mierz prawidłowo za każdym razem, postępując zgodnie z naprowadzaniem na geometrię i instrukcjami pomiarowymi wyświetlanymi bezpośrednio na mierzonej częściach
- Oceniaj wyniki, wyświetlając punkty pomiarowe, wyniki pomiaru i odczyt pozycji w czasie rzeczywistym
- Wywołuj często używane funkcje pomiarów stykowych, używając naszego intuicyjnego interfejsu użytkownika



Siedziba główna firmy:

innovmetric

InnovMetric Software Inc.

1-418-688-2061

info@innovmetric.com

© 2022 InnovMetric Software Inc. Wszelkie prawa zastrzeżone. PolyWorks® jest zastrzeżonym znakiem towarowym InnovMetric Software Inc. InnovMetric, PolyWorks | Inspector, PolyWorks | Modeler, PolyWorks | Talisman, PolyWorks | Reviewer, PolyWorks | DataLoop, PolyWorks | PMI+Loop, PolyWorks | AR, PolyWorks | ReportLoop oraz „Inteligentny cyfrowy ekosystem metrologii 3D” są znakami towarowymi InnovMetric Software Inc. Wszelkie inne znaki towarowe stanowią własność odpowiednich firm.

PIB SmartGD&T™

Biuro oddziału:

polyworks
polska

PolyWorks Polska Sp. z o.o

ul. Zbąszyńska 3E, 91-342 Łódź, Poland

Numery telefonu: 48 508 374 861

info@polyworkspolska.com | www.polyworkspolska.com