

PolyWorks® 2022

新的突破

尺寸分析和质量控制解决方案



在没有CAD数据的情况下
下有效地检测多个工件

在无名义特征元素的情况下
指导特征测量并
实现自动化特征抽取

- 在第一个工件上探测特征，然后在探测后续工件时，由第一个工件的特征测量元素自动指导
- 扫描第一个工件，使用任何互动工具从点云数据中创建测量基本元素，然后将所有测量的特征元素转换为测量向导，以指导特征扫描并自动抽取后续工件上的测量特征元素
- 随后根据需要在过程中注入CAD模型，创建名义特征元素和GD&T控制，并让PolyWorks|Inspector将这些变化自动传播到所有已检测的工件

加速对一批大偏差工件进行特征抽取

利用PolyWorksInspector 2022测量向导技术，在类似的大偏差工件上加速对测量特征元素的自动化抽取：

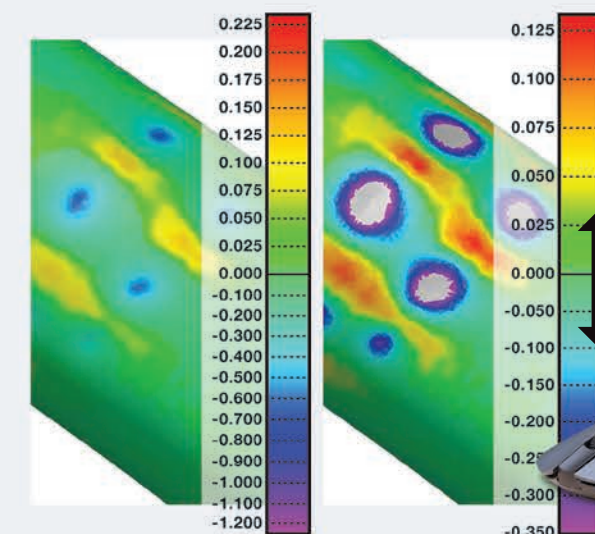
- 使用特征抽取组或手动选择，在第一个大偏差工件上可靠地抽取测量的特征元素，然后将这些测量的特征元素转换为测量向导
- 使用测量向导作为参考几何，快速抽取后续大偏差工件的测量特征元素

将新的通用数据中心用于您的数字化流程

确保CAD建模、基于模型的定义和3D测量解决方案的数字互操作性：

- 从原生CAD和QIF MBD文件输入所有GD&T控制类型，以确保产品定义流程的数字互操作性
- 使用更精确的设备（如数字量规）测量扫描或探测对象的尺寸控制，然后将测量值注入对象中，以便进行报告

Control	Nominal	Measured	Tolerance	Deviation	Test
Diameter	11.000	11.080	0.000/-0.015	0.080	Fail
Length	10.000	11.030	±0.050	0.030	Pass
	0.100 A B	0.010	0.015	0.010	Pass



增强可用性

从提高用户效率和简化软件学习的改进中受益：

- 在选项对话框中键入搜索查询，以快速查找您要查找的选项
- 在3D场景中动态调整色标限值，以加快您的数据色图的分析

在Excel中创建智能的首件检测报告

通过在PolyWorksInspector 2022中测量来自首次生产运行的工件，并自动将结果转移到Microsoft Excel中提供的FAIR模板，快速发布符合AS9102与PPAP标准的首件检测报告。

优化Renishaw PH20测座的CNC CMM探测序列

通过有效地集成5轴移动和测座触发探测，将无碰撞的3轴CNC CMM测量序列转换为优化的5轴测量序列。



通过部署混合现实显示技术 提高探测操作员的表现

在您眼前显示视觉向导和反馈，并提供常用探测工具的菜单：

- 借助叠加到检测工件上的几何向导和测量说明，每次都能正确地测量
- 通过对探测点、测量结果和数字化读出的实时可视化来评估结果
- 通过使用直观的用户界面来调用常用的探测功能



© 2022 InnovMetric 软件有限公司版权所有。PolyWorks®是 InnovMetric 软件公司的注册商标。InnovMetric、PolyWorksInspector、PolyWorksModeler、PolyWorksTalisman、PolyWorksReviewer、PolyWorksDataLoop、PolyWorksPMH-Loop、PolyWorksIAR、PolyWorksReportLoop 和 "The Smart 3D Metrology Digital Ecosystem" 均为InnovMetric 软件公司的商标。SmartGD&T 是 Multi Metrics 有限公司商标。所有其他商标均为各自所有者的财产。



公司总部

innovmetric

InnovMetric Software Inc.

2014, Cyrille-Duquet, Suite 310, Québec QC G1N 4N6 Kanada

电话: 1-418-688-2061 | 1-888-688-2061

info@innovmetric.com | www.innovmetric.com