

Effectuez un scan tactile sur les MMT ZEISS

Utilisez nos méthodes de mesure par scan tactile avec CMM-OS.

Gérez des surfaces CAO plus complexes grâce à notre technologie de séquençage MMT assisté

Notre fameuse technologie de séquençage assisté, qui simplifie la création de séquences de mesure pour les MMT CNC, est encore plus intelligente qu'auparavant :

- ▶ Prend en charge les cylindres, les cônes et les sphères tranchés
- ▶ Réduit automatiquement une distance d'exclusion exagérée pour garantir la mesurabilité des entités géométriques
- ▶ Gère mieux les cônes étroits

Enrichissez votre boîte à outils de scan laser basé sur MMT

Prolongez la durée de vie de votre MMT CNC en y adaptant un scanner laser. Avec PolyWorks|Inspector 2025 :

- ▶ Tirez profit des derniers modèles de scanners Kreon et LK, des scanners Kreon sur les contrôleurs Renishaw et LK, des scanners Nikon sur les contrôleurs Renishaw, ainsi que des scanners ZEISS LineScan (via I++)
- ▶ Gagnez du temps et évitez les erreurs lors de l'utilisation d'un modèle CAO pour définir ou sélectionner une orientation de scanner en prévisualisant le plan laser et en ajustant son orientation (lorsque c'est possible)
- ▶ Réduisez le nombre de trajectoires de scan et accélérez la création de séquences en réutilisant une trajectoire de scan avec un point de départ différent



© 2025 InnovMetric Logiciels inc. Tous droits réservés. PolyWorks® est une marque déposée d'InnovMetric Logiciels inc. InnovMetric et PolyWorks|Inspector sont des marques de commerce d'InnovMetric Logiciels inc. Toutes les autres marques de commerce sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

Siège social :

innovmetric

InnovMetric Logiciels inc.
2014, rue Cyrille-Duquet, bureau 310, Québec QC G1N 4N6 Canada
Contactez-nous : 1-418-688-2061 | 1-888-688-2061
info@innovmetric.com | innovmetric.com



PWDAQ-WN25-LTR-IM-0.0



Quoi de neuf dans PolyWorks Inspector™ 2025

Solutions d'analyse dimensionnelle et de contrôle de la qualité

Profitez du recalage automatique dès que vous lancez un scan

Procédez à un pré-recalage rapide de votre scanner laser par rapport à un modèle CAO sans avoir à palper des entités géométriques ou à appairer des points correspondants. Indiquez simplement la position et l'orientation initiales du scanner dans la fenêtre de scène 3D, puis lancez le scan de la pièce comme vous l'avez indiqué. Après quelques secondes, PolyWorks|Inspector^{MC} recalc automatiquement les premiers points scannés sur le modèle CAO, vous permettant de profiter immédiatement du guidage lors du scan d'entités géométriques et d'augmenter la répétabilité des flux de travail pour la mesure d'un lot de pièces.

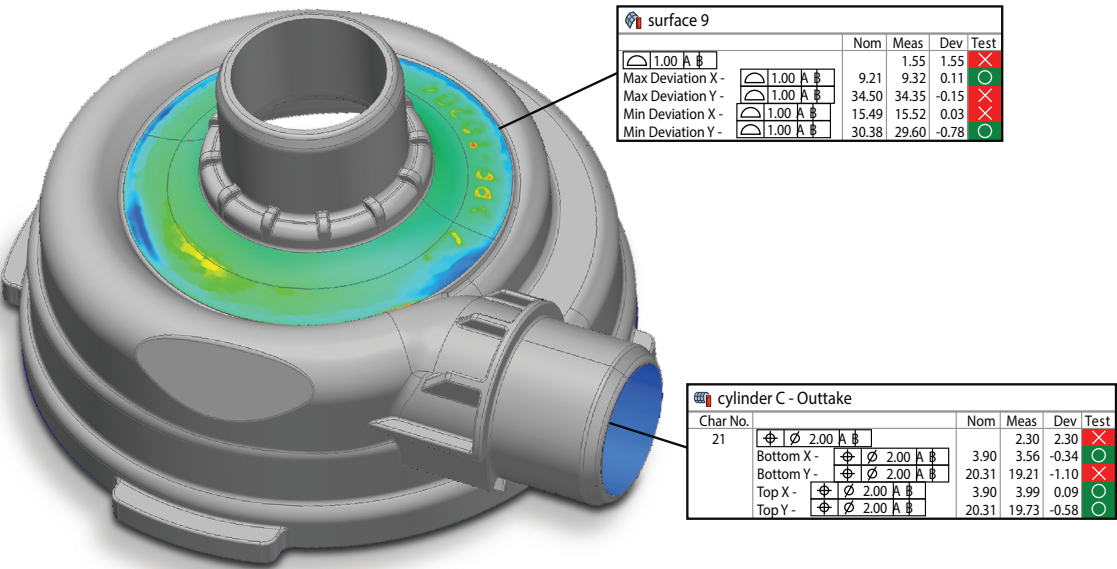


innovmetric

Déterminez rapidement les actions correctives à l'aide des dimensions dérivées de calculs GD&T

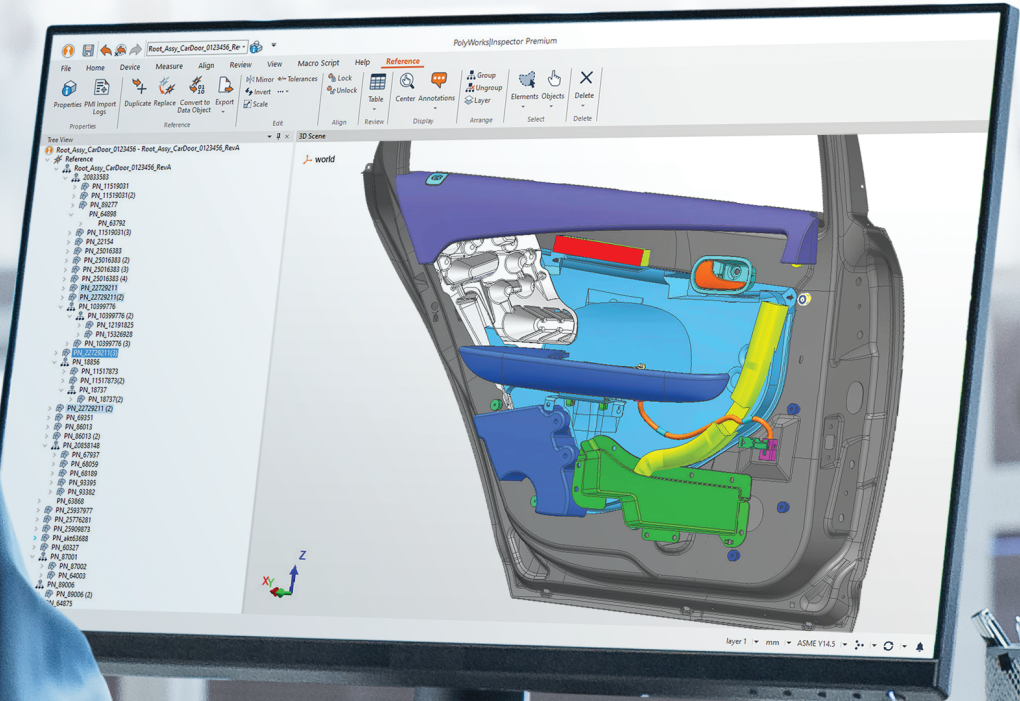
Analysez les valeurs d'écart liées au GD&T et leurs emplacements pour diagnostiquer et résoudre les problèmes de fabrication ou surveiller les tendances statistiques. Les informations supplémentaires sur la position et le profil GD&T rapportent instantanément les valeurs qui décrivent les écarts mesurés réels, exprimées dans le recalage du cadre de référence, sans devoir créer des entités géométriques supplémentaires ou recalculer les données. Ces informations comprennent :

- ▶ Les coordonnées du point centre des trous mesurés
- ▶ Les coordonnées de l'écart le plus haut, le plus bas et maximal des entités axiales
- ▶ Les écarts les plus en matière et hors matière des profils de surface ainsi que leurs coordonnées.



Simplifiez la sélection des pièces en exploitant l'arborescence d'assemblage CAO

Importez les assemblages CAO plus rapidement et affichez leur arborescence d'assemblage pour sélectionner facilement un sous-assemblage ou plusieurs instances d'une même pièce.



Inspectez automatiquement des pièces volumineuses en combinant des outils de mesure à un point et de scan de surface

PolyWorks|Inspector propose de nouveaux plug-ins hybrides pour les dispositifs de mesure Leica Absolute Tracker ATS800 et API Dynamic 9D Ladar, pour mesurer des points spécifiques ou procéder au scan des zones. Utilisez ces dispositifs comme outils de palpance sans contact, ou en mode scan pour afficher une lecture numérique, mesurer des entités à l'aide de points de mesure prédéfinis, effectuer un flux de travail de montage/inspection, palper des recalages de points de surface, ou faire un scan de surfaces prismatiques et de forme libre. De plus, vous pouvez tirer profit des plug-ins hybrides dans l'éditeur de séquences pour automatiser l'inspection de plusieurs pièces.

